



HS-Filtermobile



Fahrbare, steckerfertige und mittels nekaldichten Absperrkappen abdichtende, kompakte Lüftungs- und Ansauggeräte. Ausgerüstet mit Ventilator, Luftherhitzer und Hochleistungsfilterzellen zur hochgradigen Abscheidung luftgetragener gas- und staubförmiger Schadstoffe. HS-Filtermobile werden zur gezielten Be- oder Entlüftung benötigt, wenn radioaktive, toxische oder pathogene Stoffe zum Schutz der Umwelt oder zum Schutz vor Gesundheitsschäden aus der Luft abgeschieden werden müssen und wenn keine entsprechende Be- oder Entlüftungsanlage verfügbar ist oder vorhandene in ihrer Leistung nicht ausreichen. HS-Filtermobile werden universell eingesetzt:

- bei Reparatur-, Wartungs- oder Instandsetzungsarbeiten zur Be- und Entlüftung von Räumen oder Behältern,
- zur umweltfreundlichen Entlüftung oder Spülung von Tankanlagen, z.B. zur Abscheidung von Geruchsstoffen und Aerosolen,
- in Versuchslaboratorien,
- in chemischen oder ähnlichen Betrieben,
- in kerntechnischen Anlagen,
- und überall dort, wo unkontrolliert vorübergehend Schadstoffe freigesetzt werden können.

HS-Filtermobile sollten jederzeit von Wehren, kerntechnischen Hilfszügen, Einrichtungen des Katastrophenschutzes und anderen entsprechenden Hilfseinrichtungen bereitgehalten werden.

Ausführung

Gehäuse und Kanäle bestehen aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301 (V2A). Die Oberflächen sind glasgeperlt. Bei Bedarf können die HS-Filtermobile auch aus höherwertigen Stählen oder aus verzinktem Stahlblech gefertigt werden.

Type	F1	F2	F3	F4
Volumenstrom [m ³ /h]	1500	3000	3000	6000
Vorfilterzelle [Anz.] 610 x 610 x 50 mm	1	2	1	2
empfohlene Druckdifferenz Anfang/Ende [Pa]	10/200	10/200	15/200	15/200
Schwebstofffilterzelle [Anz.] Klasse S 610 x 610 x 292 mm	1	2	1	2
empfohlene Druckdifferenz Anfang/Ende [Pa]	200/750	200/750	250/750	250/750
Aktivkohlefilterzelle [Anz.] 610 x 610 x 292 mm	1	2	-	-
Druckdifferenz (konstant) je nach Aktivkohle-Körnung [Pa]	200-550	200-550	-	-
Ventilator-Motorleistung [kW]	4	5,6	4	5,6
Luftherhitzer Leistung [kW]	3	6	-	-
Spannung [V]	3 x 380 [V] – 50Hz			
Grundrahmen mit Rollen [Anz.]	1	2	1	2
Gewicht ca. [kg]	je nach Ausstattung			

Erfragen Sie bitte bei Bedarf weitere Abmessungen und Ausführungen.

Grundrahmen Der Grundrahmen besteht aus lackiertem Profilstahl mit 4 Lastringsschrauben. Der Grundrahmen ist mit Handgriff, 2 Lenkrollen mit Feststeller ausgestattet. Die Rollen bestehen aus Stahl und sind mit PU-Belag versehen.

Zubehör Flexibler Schlauch NW300 aus Nylogewebe neoprenbeschichtet, für Temperaturen von -10 bis +140 [°C] Lieferlänge 5 [m] mit Schnellkupplung.

Filtereinheiten

Gehäusekombination mit (je nach Ausstattung): Vorfilter-, Schwebstofffilter- und Aktivkohlefilterabteilung.

Bestückung		Filterwirkung
Vorfilter - Grobstaub:	HS-Vorfilterzelle HS-Alpha Pak 55	G3 bis M5 (EN 779) ISO Coarse bis ISO ePM10 (ISO 16890)
Hauptfilter Schwebstofffilter:	HS-Mikro S bis 120°C, ATEX konform HS-Mikro SF bis 65°C	E10 bis H14 (EN 1822)
Hauptfilter Aktivkohle Gasfilter:	HS-A053 HS-A055	Hochsicherheitsfilter VOC's, Gerüche, Gefahrstoffe



Die Filterabteilungen werden mit je einem stabilen Wartungsdeckel mit spezieller Profildichtung und 4 Sterngriffschrauben dicht verschlossen.

Ansetzföhrungen erleichtern das Ansetzen der Wartungsdeckel und sorgen für eine sichere Föhrung der Sterngriffschrauben. Gehäuseöffnungen sind mit je einem 2-Rillen-Wartungsboard aus Aluminium versehen. Ein kontaminationsfreier Wechsel (Safe Change, Bi-Bo, Bag-In-Bag-Out) der Filterzellen mit der Wartungssackmethode ist somit gewährleistet. Die großzügig ausgelegten Wartungsdeckel dienen gleichzeitig zur Aufnahme der Wartungssäcke.

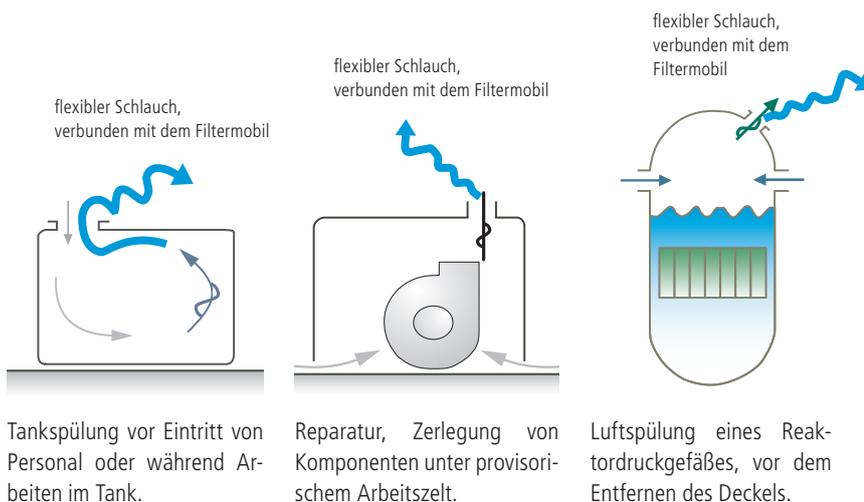
Die 2-Hebel-Anpressvorrichtung aus Edelstahl besteht aus einem geschlossenen, stabilen Profilstahl-Rahmen, der über Exzenter und Blattfedern die Filterzellen selbsttätig nachstellend sicher anpresst. Damit werden fertigungsbedingte Dickenunterschiede der Filterzellen und der Elastizitätsverlust der Zellendichtung automatisch ausgeglichen.

Die Anpressvorrichtung kann nur bei exaktem Sitz der Filterzelle gespannt werden. Aus Sicherheitsgründen können die Wartungsdeckel nur bei gespannter Anpressvorrichtung aufgesetzt und verschraubt werden. Bedienungsfehler können daher ausgeschlossen werden. Eingeschweißte Sicherheitsbleche verhindern auch bei starken Erschütterungen das Lösen der Anpressvorrichtung.

Die Schwebstoff- und Aktivkohlefilterabteilungen sind zusätzlich mit je einer Dichtsitzprüfung einrichtung, entsprechend DIN 1946-Teil 4, ausgerüstet. Dies ermöglicht eine exakte Dichtsitzprüfung der Filterzellen, die auch, während das HS-Filtermobil in Betrieb ist, durchgeführt werden kann. Schrägrohrmanometer aus Acrylglas zeigen stets die genaue Druckdifferenz über die Filterzellen an. Als Messleitungen dienen exakt verlegte V2A-Rohre.



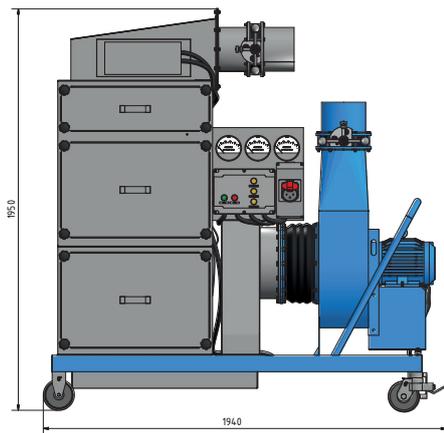
Safe Change, Bag-In-Bag-Out Filterkammer mit 2-Rillen Wartungsboard





HS-Filtermobile

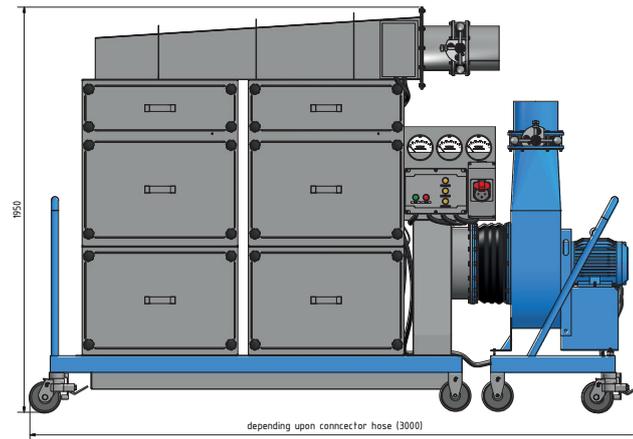
Filtermobil - Typ 1



Luftstrom max. 1500 [m³/h] - für Gase und Stäube.

Ausgerüstet mit 2 nekaldichten Absperrklappen, Lufterhitzer, Vorfilterzelle, Schwebstofffilterzelle und Aktivkohlezelle. Komplett mit Ventilator auf Grundrahmen ca. 1800 x 850 [mm].

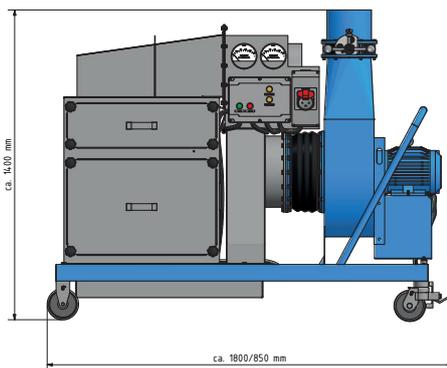
Filtermobil - Typ 2



Luftstrom max. 3000 [m³/h] - für Gase und Stäube.

Ausgerüstet mit 2 nekaldichten Absperrklappen, 2 Lufterhitzer, 2 Vorfilterzellen, 2 Schwebstofffilterzellen und 2 Aktivkohlezellen. Filtereinheit auf Grundrahmen ca. 2100 x 850 [mm]. Der separate Ventilator mit Grundrahmen ca. 850 x 850 [mm].

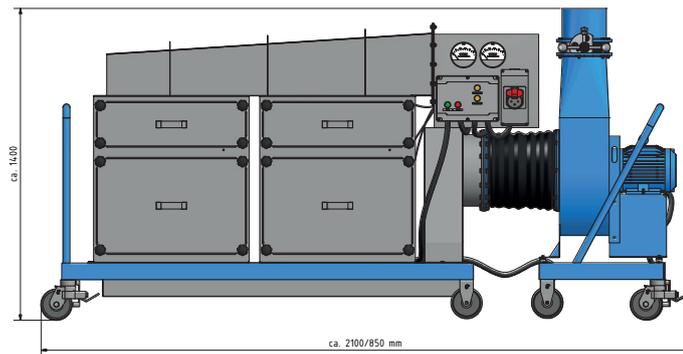
Filtermobil - Typ 3



Luftstrom max. 3000 [m³/h] - nur für Stäube.

Ausgerüstet mit 2 nekaldichten Absperrklappen, Vorfilterzelle, Schwebstofffilterzelle. Komplett mit Ventilator auf Grundrahmen ca. 1800 x 850 [mm].

Filtermobil - Typ 4



Luftstrom max. 6000 [m³/h] - nur für Stäube.

Ausgerüstet mit 2 nekaldichten Absperrklappen, 2 Vorfilterzellen, 2 Schwebstofffilterzellen. Filtereinheit auf Grundrahmen ca. 2100 x 850 [mm]. Der separate Ventilator mit Grundrahmen ca. 850 x 850 [mm].



Typ: HS-Filtermobil F1



Typ: HS-Filtermobil F2

Luftherhitzer und Ventilator



Luftherhitzer

Aus Werkstoff 1.4301, Leistung 3kW, Spannung 3x380 V- 50 Hz mit Übertemperatursicherung, Sicherheitsthermostat und Anlegethermostat (40-120°C) Luftstrom minimal 500 m³/h Luftherhitzer schaltet automatisch bei Über- und Unterschreiten der vorgegebenen Temperaturen.

Ventilator

Radventilator, einseitig saugend, für direkten Antrieb, Gehäuse aus Stahlblech mit Dekontanstrich, Laufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln, Wellenabdichtung mittels „GACO-Ring“, statisch und dynamisch ausgewuchtet gemäß VDI 2060, Güteklasse Q6.3, direkt gekuppelt mit Dreiphasen-Ankermotor Käfigläufer nach IEC-Norm, in geschlossener Ausführung,

Schutzart: IP44
 Spannung: 3x380 Volt - 50 Hz
 Leistung: 5,6 kW für Typ F2 und F4
 4,0 kW für Typ F1 und F3



Typ: HS-Filtermobil F2
 Sondervariante mit 100 mm Aktivkohleschüttbett.

Absperrklappen



Absperrklappen NW 300

In nekdichteter Ausführung am Lufteintritt und Luftaustritt, für Handbetätigung mit Arretiervorrichtung, Dichtring auf Klappenteller.

Vorrichtung für Dichtsitzprüfung vorhanden. Mit den Absperrklappen kann auch der Volumenstrom geregelt werden.

Schaltkasten



Mit Betriebsschalter für Ventilatoren und Luftherhitzer sowie Anzeigelampen für Betrieb und Störung.

Schaltkasten mit allen Schalt- und Sicherheitselementen komplett verdrahtet. Anschlussklemmen für externe Störmeldung vorhanden. Die Anlage ist steckerfertig vorbereitet. Anbaustecker und Kupplung CEE 5-polig, 5x63 [A].

Schutzart: IP 55