

Schwebstofffilter – HS-Mikro R, HS-Mikro S



HS-Mikro S Schwebstofffilter (HEPA-Filter) sind mechanisch höchst belastbar und werden zur Abscheidung von Schwebstoffen, wie z. B. Viren, Keimen, toxischen Stäuben oder Aerosolen eingesetzt, bzw. dort wo nahezu keim- bzw. staubfreie Luft unerlässlich ist.

HS-Mikro S sind speziell für hohe Belastungen und Temperaturen geeignet. Insbesondere bei industriellen Prozessen und in der Pharmatechnik. Das ultrafeine Glasfaserfiltermedium wird in enge Parallelfalten gelegt. Der Filter kann sowohl staubluff- als auch reinluftseitig eingesetzt werden. Profilierte, doppelt gebördelte Abstandshalter aus Aluminium geben dem Filterpaket die maximale Festigkeit. Der Einsatz von Aluminiumabstandshaltern ermöglicht Optionen wie z. B. abreinigbare Filtermedien für bis zu 10 000 Reinigungszyklen, FDA konformes Design oder elektrische Erdung für EX-Schutz, enge Faltung für wesentlich höhere Volumenströme bzw. geringere Druckdifferenzen.

HS-Mikro S-HT Filter mit Silikonvergussmasse sind bis 250°C beständig.

Typ:	HS-Mikro R	HS-Mikro S	
Filterklasse EN 1822	E11	H13	H14
Wirkungsgrad EN 1822 @ MPPS [%]	> 95 %	> 99,95 %	> 99,995 %
Anfangs- ΔP [Pa] bei Nennvolumenstrom	125 / 160	250 / 300	260 / 320
Temperaturbeständigkeit [°C]	120° / opt. 250°	120° / opt. 250°	120° / opt. 250°

Abmessungen [mm]			Nennvolumenstrom [m ³ /h]		Gewicht [kg]
Breite	Höhe	Tiefe	Standard	hohe Luftmenge	
305	305	78	140	-	2,1 kg
305	610	78	300	-	3,5 kg
610	610	78	650	-	6,0 kg
305	305	150	250	330	4,0 kg
305	610	150	540	700	6,0 kg
610	610	150	1150	1500	10,0 kg
762	610	150	1450	1900	11,0 kg
915	610	150	1750	2300	13,0 kg
1220	610	150	2300	3100	17,0 kg
1525	610	150	2900	3850	22,0 kg
1830	610	150	3500	4650	26,0 kg
305	305	292	520	750	7,0 kg
305	610	292	1050	1500	10,0 kg
610	610	292	2100	3000	20,0 kg
762	610	292	2630	3500	21,0 kg

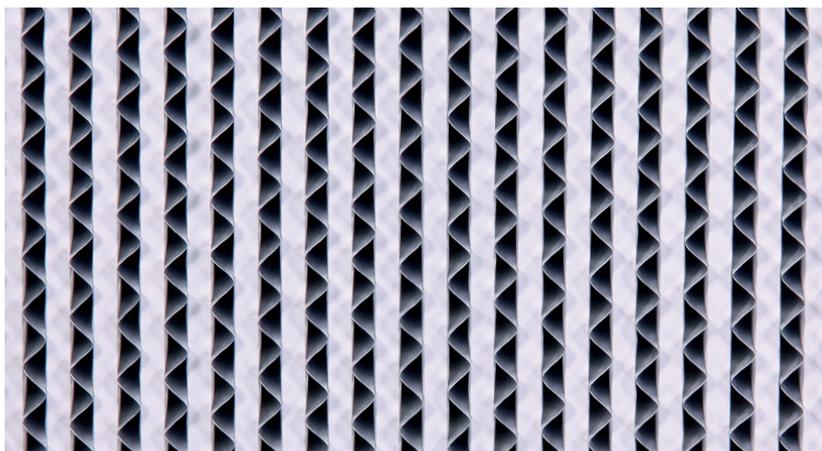
Erfragen Sie bitte bei Bedarf weitere Abmessungen und Ausführungen.

Hohe Luftmenge

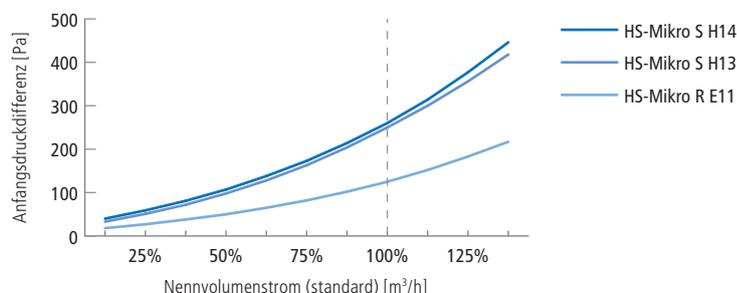
Filter mit dieser Option verfügen über +30 % Filterfläche als die standard Varianten und bieten verschiedene Vorteile:

- vergleichsweise höhere Volumenströme +30% **oder**
- vergleichsweise niedrigere Druckdifferenzen - 30%
- längere Standzeiten um bis zu +60 %

Dichtungsvarianten	Größe [mm]	Form
Geschäumte Endlosdichtung aus Polyurethan (Standard)	6 oder 8	
Flachdichtung aus Neoprene	6 oder 8	
Dichtsitzprüfrillendichtung	7,5	
Glasfaserschnurdichtung	Ø = 7	



Die Separatorentechnik stammt aus den Anfängen der Luftfiltration im Feinstaub- und Schwebstofffilterbereich. Wir produzieren auch heute noch aufwändige Filter mit Aluminium- oder Edelstahlseparatoren für anspruchsvolle Anwendungsbereiche, wie z.B. Hochtemperaturfiltration (120°C, 250°C oder 350°C) und EX-Schutz gem. ATEX Richtlinie. Daneben können mittels Separatorentechnik auch abreinigbare HEPA und Feinstaubfilter realisiert werden.



Rahmen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ mitteldichter Faserplatte (Standard) ▪ ABS Kunststoff (120°C) ▪ Sperrholz ▪ verzinktes Stahlblech oder Edelstahl ▪ Aluminium
Betriebsumgebung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ max. rel. Luftfeuchte 100 [%] bis 120[°C] ▪ optional mit Silikonversiegelung bis max. 250 [°C] (HS-Mikro S-HT), jedoch nicht abreinigbar!
Separatoren	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Aluminium ▪ Edelstahl (1.4301)
Filtermedium	<ul style="list-style-type: none"> ▪ hochwertiges Glasfaserpapier (Standard): wasserabweisend, feuchtebeständig
vollst. veraschbar	NEIN
Fertigungsoptionen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Griffschutzgitter (einseitig o. beidseitig) ▪ größere Filterfläche für hohe Luftmengen ▪ Handgriffe ▪ EX-Schutz ▪ Dichtung beidseitig, Sonderdichtungen ▪ Sonderanpassungen z.B.: Nuten, Leisten, Box-Filterausführungen ▪ FDA konformes Design ▪ abreinigbare Filtermedien - beschichtet (mehr als 40.000 Reinigungszyklen möglich)

Technische Änderungen vorbehalten. Stand: Feb. 2023